Nota de aplicação

Sistemas de marcação a laser

Codificação de caixa de ovos com lasers

O desafio

A maioria dos países exige que as caixas de ovos apresentem informações de rastreabilidade e validade. Isso garante um nível mínimo de acompanhamento e permite que os consumidores saibam se os ovos são frescos ou não. Considerando a variedade de requisitos de varejistas e de materiais usados em caixas de ovos, qual a melhor maneira de obter uma solução confiável, legível, flexível e de manutenção fácil?

A vantagem da Videojet

A Videojet, que é a maior fabricante de sistemas de marcação a laser, é capaz de atender aos seus requisitos de codificação a laser.

Nossas soluções de marcação a laser são capazes de codificar em todos os materiais usados em caixas de ovos e são facilmente integradas à linha de embalagem, para que a codificação seja feita no topo ou no lado.

Codificação de caixa de ovos com lasers

Os lasers criam um código na caixa de ovos ao gravar em sua superfície, sem a necessidade de materiais adicionais, como tinta. Os lasers também oferecem excelente qualidade de impressão e permanência em qualquer superfície. Confira algumas considerações importantes sobre a codificação a laser de caixas de ovos.

Codificação em uma variedade de materiais

Em geral, as caixas de ovos são feitas a partir de três tipos de materiais: papelão, isopor e plástico (PET, PETE). As caixas de papelão são feitas de produtos de papel reciclados e são encontradas em uma variedade de cores. As caixas de isopor estão disponíveis em várias cores. As caixas de plástico geralmente são transparentes, mas existem algumas versões mais recentes que são opacas.

Os lasers podem codificar diretamente em todos esses materiais, de forma rápida e fácil. Ao contrário de etiquetas, que podem cair ou ficar desalinhadas, a marcação a laser é precisa e permanente. Os lasers também são uma ótima maneira de imprimir em qualquer revestimento de papelão aplicadao à caixa de ovos. Esses revestimentos muitas vezes são bastante coloridos e de alta qualidade, porque representam a marca de varejo. Os lasers podem ser utilizados para gravar no papelão e produzir um código altamente visível e atraente em caixas de plástico transparentes.

Código impresso de baixa qualidade em caixa de ovos

Marcação a laser videojet

Integração fácil

A integração do laser com as linhas de embalagem é bastante simples.

Os lasers são instalados nas linhas de embalagem e imprimem após os ovos serem carregados e a tampa ser fechada. O laser pode ser montado acima das caixas e imprimir no topo delas. Um laser pode imprimir em ambos os topos de caixas divididas. Como opção, o laser pode ser instalado ao lado da linha de embalagem para imprimir na extremidade da caixa. Dois lasers são necessários para imprimir em ambas as extremidades de caixas divididas.

Mudança simples de caixa

Se a operação de graduação possuir um número limitado de clientes e de caixas, o controle do laser pela interface do usuário é muito simples.

Quando ocorre uma mudança de embalagem ou de cliente, um operador treinado seleciona as informações corretas que serão impressas no painel de controle do laser.

Para operações maiores ou mais complexas, os lasers podem ser controlados por meio de uma solução secundária de gerenciador de impressão computadorizado. Durante a mudança, o selecionador é reconfigurado. E, então, ele envia as informações ao gerenciador de impressão. O gerenciador de impressão atualiza o que os lasers precisam imprimir sem que ninguém precise alterá-los manualmente. **Essa solução é mais rápida e precisa do que qualquer outra solução independente.**

Precisão e legibilidade na colocação de código

É importante treinar os clientes para aproveitarem ao máximo o potencial de codificação de alta qualidade do laser.

A visibilidade do código na caixa depende do material usado nela. O papelão e os plásticos mais escuros (como azuis ou verdes) fornecem o melhor contraste de visualização em uma grande variedade de ângulos de visão. Plásticos de cores mais claras ou transparentes exigem do consumidor ângulos de visão específicos para que se obtenha a melhor legibilidade.

Se o cliente preferir imprimir na tampa, é melhor usar cores mais escuras na área de impressão. Evite o uso de tampas de cores claras, porque o contraste da gravação será baixo e difícil de ler.

Também é importante deixar espaço suficiente para o código. É necessário espaço extra caso haja variação na produção da caixa e movimentação desta na linha de embalagem. Para projetos existentes, selecione a área de código que equilibra a melhor legibilidade sem interferir no estilo da etiqueta.

Futuramente, envolva seus clientes desde o início do projeto para que eles possam aproveitar os recursos disponíveis no laser ao avaliarem novos projetos de embalagens.

O resultado final

A codificação de caixa de ovos com lasers oferece muitos benefícios ao produtor de ovos. Os lasers exigem menos itens de consumo e eliminam a mão de obra e a manutenção caras que estão associadas a outras tecnologias.

Os lasers também produzem códigos muito limpos e legíveis. Isso facilita a escolha dos melhores ovos para os consumidores de acordo com suas necessidades. As soluções a laser são uma ótima maneira de aumentar seu valor diante dos clientes, oferecendo maneiras inovadoras de codificar informações nas caixas.

A Videojet é líder em soluções de codificação de produtos a laser. Peça ajuda ao seu representante local da Videojet para especificar e projetar um sistema de codificação de caixa de ovos a laser que funcionará de forma confiável durante muitos anos.

Ligue para **+351 219 587 810 / 1**
Envie um e-mail para **ptgeral@videojet.com**
ou acesse **www.videojet.pt**

VIDEOJET TECHNOLOGIES S.L.
Videojet Technologies em Portugal
Rua José Martinho dos Santos nº 5 loja 1
2615 - 356 Alverca do Ribatejo

© 2016 Videojet Technologies Inc. — Todos os direitos reservados.

A Videojet Technologies Inc. possui uma política de melhorias contínuas dos produtos. Reservamo-nos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio.

VIDEOJET